

Zangen



Kombizangen (DIN ISO 5746)



Beschreibung: Kombizangen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, langen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 60 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht.

| Typ | Typ | Typ | Länge | Schneidwert Ø | |
|---|-----------------------------|--|-------|-----------------------|-----------------|
| poliert mit Tauch- kunststoffgriffen | verchromt mit 3K-Griffen | verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V | | mittelharter Draht | harter Draht |
| ZANGE KO 160 P | ZANGE KO 160 CK | ZANGE KO 160 VDE | 160 | 3,1 | 2,0 |
| ZANGE KO 180 P | ZANGE KO 180 CK | ZANGE KO 180 VDE | 180 | 3,4 | 2,2 |
| ZANGE KO 200 P | ZANGE KO 200 CK | ZANGE KO 200 VDE | 200 | 3,8 | 2,5 |



Kraft-Kombizangen (DIN ISO 5746)



Beschreibung: Kraft-Kombizangen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, langen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von allen Drähten (auch Pianodraht).

| Typ | Typ | Typ | Länge | Schneidwert Ø | |
|---|-----------------------------|--|-------|-----------------|-----------------|
| poliert mit Tauch- kunststoffgriffen | verchromt mit 3K-Griffen | verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V | | harter Draht | Piano- draht |
| ZANGE KOK 180 P | ZANGE KOK 180 CK | ZANGE KOK 180 VDE | 180 | 2,5 | 2,0 |
| ZANGE KOK 200 P | ZANGE KOK 200 CK | ZANGE KOK 200 VDE | 200 | 2,8 | 2,2 |
| ZANGE KOK 225 P | ZANGE KOK 225 CK | ZANGE KOK 225 VDE | 225 | 3,0 | 2,5 |



Flachrundzangen mit Schneide (DIN ISO 5745)



Beschreibung: Flachrundzangen mit gezahnten Greifflächen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 61 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht. Bauform Storchschnabelzange mit verwindungstoleranten, elastischen Präzisionsspitzen.

Schneidwert Ø mittelharter Draht: 3,2 (160 mm: 2,5)

Schneidwert Ø harter Draht: 2,2 (160 mm: 1,6)

| Typ | Typ | Typ | Länge | Backen- länge | Bauform |
|---|-----------------------------|--|-------|------------------|---------------------|
| poliert mit Tauch- kunststoffgriffen | verchromt mit 3K-Griffen | verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V | | | |
| gerade Backen | | | | | |
| ZANGE FR 160 P | ZANGE FR 160 CK | ZANGE FR 160 VDE | 160 | 50 | Radiozange |
| ZANGE FR 200 P | ZANGE FR 200 CK | ZANGE FR 200 VDE | 200 | 73 | Storchschnabelzange |
| 40° abgewinkelte Backen | | | | | |
| ZANGE FRW 160 P | ZANGE FRW 160 CK | ZANGE FRW 160 VDE | 160 | 50 | Radiozange |
| ZANGE FRW 200 P | ZANGE FRW 200 CK | ZANGE FRW 200 VDE | 200 | 73 | Storchschnabelzange |

9



Gripzangen

Ausführung: Universal-Gripzange mit Drahtabschneider, mit geschmiedeten und gehärteten, halbrunden Backen aus hochwertigem, glanzvernickeltem Chrom-Vanadium-Stahl. Ideal für flaches und rundes Material.



| Typ | Länge | A | Klemmbereich | Schneidwert Ø mittelharter Draht |
|----------------|-----------|----|--------------|-------------------------------------|
| ZANGE GRIP 180 | 180 (7") | 28 | 0 - 35 | 2,0 |
| ZANGE GRIP 250 | 250 (10") | 35 | 0 - 50 | 3,0 |
| ZANGE GRIP 300 | 300 (12") | 45 | 0 - 65 | 3,2 |

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.