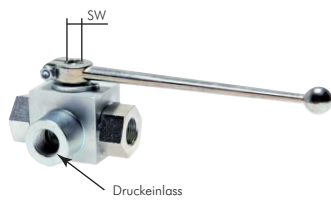


# 3-Wege Hochdruck-Kugelhähne



## Hochdruck-3-Wege Kugelhähne

bis 500 bar

**Werkstoffe:** Körper: Stahl verzinkt, Kugel: Stahl hartverchromt, Dichtung: POM/NBR, Griff: Zinkdruckguss (ab DN 20: gerade - Aluminium, gekröpft - Stahl verzinkt)  
**Temperaturbereich:** -10°C bis max. +80°C  
**Medien:** Hydrauliköle, Heizöl (Wasser nur nach Freigabe durch uns). Eingangsdruck nur an der Mittelbohrung anlegen.  
**Schaltstellung:** Kann durch Versetzen des Handgriffes gemäß Tabelle zu Stellung T4 verändert werden. Standardstellung bei T-Bohrung ist Stellung T1.  
**Option:** NPT-Gewinde -NPT, gekröpfter Griff (statt geradem Griff) -GK, **NEU** Druckbeaufschlagung von allen 3 Seiten (PN 400, ≥ G 1/2": PN 350), Körper brüniert, gekröpfter Griff -D3

Ersatzgriffe			
gerade	gekröpft		
Standard	L-Bohrung	T-Bohrung	
Position	betätigt		
	unbetätigt		
Schaltstellung	L	T1	T4

Typ	L-Bohrung	T-Bohrung	G	DN	SW	PN
KH 3/18 L HD	KH 3/18 T HD	G 1/8"	4	9	500 bar	
KH 3/14 L HD	KH 3/14 T HD	G 1/4"	6	9	500 bar	
KH 3/38 L HD	KH 3/38 T HD	G 3/8"	10	9	500 bar	
KH 3/12 L HD	KH 3/12 T HD	G 1/2"	13	9	500 bar	
KH 3/34 L HD	KH 3/34 T HD	G 3/4"	20	14	420 bar	
KH 3/10 L HD	KH 3/10 T HD	G 1"	25	14	420 bar	
KH 3/114 L HD	KH 3/114 T HD	G 1 1/4"	25	14	315 bar	
KH 3/112 L HD	KH 3/112 T HD	G 1 1/2"	25	14	315 bar	
KH 3/20 L HD	KH 3/20 T HD	G 2"	50	17	350 bar	

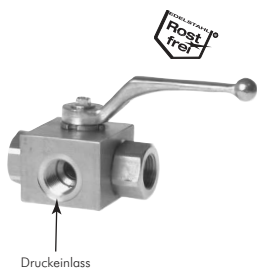
Ersatzgriffe	Ersatzgriffe
gerade	gekröpft
G KH SW 9	G KH SW 9 GK
G KH SW 9	G KH SW 9 GK
G KH SW 9	G KH SW 9 GK
G KH SW 9	G KH SW 9 GK
G KH SW 14	G KH SW 14 GK
G KH SW 14	G KH SW 14 GK
G KH SW 14	G KH SW 14 GK
G KH SW 14	G KH SW 14 GK
G KH SW 17	G KH SW 17 GK

Bestellbeispiel: KH 3/18 L HD \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**  
 NPT-Gewinde . . . . . -NPT  
 gekröpfter Griff . . . . . -GK  
 Druckbeaufschlagung von allen 3 Seiten . . -D3

5



Standard		L-Bohrung	T-Bohrung
Position	betätigt		
	unbetätigt		
Schaltstellung	L	T1	T4

## Edelstahl-Hochdruck-3-Wege Kugelhähne

bis 400 bar

**Werkstoffe:** Körper: 1.4571, Kugel: 1.4571, Dichtung: POM/NBR, Griff: Zinkdruckguss  
**Temperaturbereich:** -20°C bis max. +100°C (Option D3: -20°C bis max. +80°C)  
**Medien:** Hydrauliköle, Heizöl (Wasser nur nach Freigabe durch uns). Eingangsdruck nur an der Mittelbohrung anlegen.  
**Schaltstellung:** Kann durch Versetzen des Handgriffes gemäß Tabelle zu Stellung T4 geändert werden. Standardstellung bei T-Bohrung ist Stellung T1.  
**Option:** NPT-Gewinde -NPT, PTFE/FKM-Dichtung (-10°C bis max. +85°C; PN 100, bis +140°C: PN 50, bis +180°C: PN 20) -V, Druckbeaufschlagung von allen 3 Seiten (nur Schaltstellung L, T1 und T4 möglich) -D3

Typ	L-Bohrung	T-Bohrung	G	DN	PN
KH 3/18 L HD ES	KH 3/18 T HD ES	G 1/8"	5	400 bar	
KH 3/14 L HD ES	KH 3/14 T HD ES	G 1/4"	6	400 bar	
KH 3/38 L HD ES	KH 3/38 T HD ES	G 3/8"	7	400 bar	
KH 3/12 L HD ES	KH 3/12 T HD ES	G 1/2"	11,5	400 bar	
KH 3/34 L HD ES	KH 3/34 T HD ES	G 3/4"	18	320 bar	
KH 3/10 L HD ES	KH 3/10 T HD ES	G 1"	22	350 bar	
KH 3/114 L HD ES	KH 3/114 T HD ES	G 1 1/4"	22	350 bar	
KH 3/112 L HD ES	KH 3/112 T HD ES	G 1 1/2"	22	250 bar	
KH 3/20 L HD ES	KH 3/20 T HD ES	G 2"	44	250 bar	

Bestellbeispiel: KH 3/18 L HD ES \*\*

Standardtyp

**Kennzeichen der Optionen:**  
 NPT-Gewinde . . . . . -NPT  
 PTFE/FKM-Dichtung . . . . . -V  
 Druckbeaufschlagung von allen 3 Seiten . . -D3

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.